

# iBiotec®

**HERSTELLER VON TECHNISCHEN PRODUKTEN UND SPRAYS FÜR DIE INDUSTRIE  
PROZESS - MRO - WARTUNG  
ALTERNATIVE LÖSUNGSMITTEL - ERSATZ FÜR CMR-LÖSUNGSMITTEL**

Datenblatt - Ausgabe von : 2025-03-17

# iBiotec® ZN MÉTAL

**SPRAY ZUM KALTVERZINKEN  
Metallisieren mit aufgefrischem Finish**

**TESTERGEBNISSE SALZSPRÜHTEST RI 5 größer als 2800 h  
PROTOKOLL DER ANALYSE DES LABORATORIUMS INTERTEK, COFRAC ISO 17.025  
zertifiziert**

**Nr. PVA-CHL-R14-0135D-A01 vom 28.07.2014**

**Dieses Protokoll der Expertise kann auf Anfrage zugesandt werden, gebrauchen Sie dafür die  
Kontaktkarte**

## **BESCHREIBUNG**

Kaltverzinkungsspray mit hohem Zinkgehalt, für lang anhaltenden Schutz aller Metallteile, vom Typ Eisen oder Legierungen, empfohlen.

Stellt verzinkte Beschichtungen von konstanter Dicke, mit einem homogenen Aussehen.

Der Schutzfilm zeichnet sich durch die hohe Qualität seiner Erscheinung aus.

Das Kaltverzinkungsspray ZN METAL iBiotec, ist beständig gegenüber Temperaturen von 550° C, ohne zu verschlechtern.

Diese Funktion ermöglicht dem Benutzer eine Anwendung auf Teilen, die sehr hohen Temperaturen ausgesetzt sind.

Darüber hinaus ist die erzeugte Beschichtung schweißbar (außer unter Argon).

Dieses Kaltverzinkungsspray hat viele Vorteile:

- galvanischer Schutz zu 100% erreicht mit dem Prinzip von Redox.
- Schutz nicht allein vor thermischer Korrosion, sondern auch chemischer.
- Der erhaltene Schutzfilm ist ohne Austropfung und ohne zusätzliche Dicke und verschlechtert sich nicht bei Anwendungen auf Schraubverbindungen.
- Sehr hohe Deckkraft, schnell staubfrei, so dass eine Anwendung an allen Arten von Werkplätzen ermöglicht wird..
- perfektes Finish.
- Nach vollständiger Polymerisation (24 Stunden bei 25°C), lackierbar, mit allen Arten von Farben.
- Es ist nicht notwendig, das Spray nach der Anwendung zu spülen.

Diese Verzinkung ermöglicht eine vielseitige Aktion, für den Schutz aller verzinkten Metalle nach mechanischer Bearbeitung oder Schweißen, sowie zur Verhinderung von Korrosion und Oxidation.

## PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN - MECHANISCH - ANTIKORROSION

EIGENSCHAFTEN	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Optik	-	Farbe	-
Farbe	-	Optik ultra brilliant, gänzende oder mattes	-
Dichte	NF EN ISO 2811.1	1,165	g/ml
Naßfilmdicke	Pfund-Peilstab	8	µm
Trockenfilmdicke	magnetische Induktion	6	µm
staubfreie Zeitspanne	ASTM D 5895	4	mn
Wartezeit vor dem Gebrauch	ASTM D 5895	7	mn
Polymerisierte Trockenzeit	ASTM D 5895	24	h
Gitterschnittprobe	ISO 2409	keine Verschlechterung	-
Tiefungsversuch	ERICHSEN	keine Verschlechterung des Schutzfilms	-
Abriebfestigkeit 28 Tage, 23 °C, 50 % relative Feuchte	ISO 11.998	Klasse 1	Bewertung
Scherfestigkeit Drehmoment 80N/m	TEST MIL A 907 ED	100	%
Temperaturstabilität	nach MIL A 907 ED	-50 +550	°C
RSC Ausbringmenge m2/g zu Spray reduziert	NFT 30.001	4,2	m2
Widerstand gegen Salznebel	ISO 9227 ISO 4623-3	2808 RI 5	h -

## VERWENDUNGSZWECKE

Galvanischer Schutz.  
Schutz aller unbeschichteten Metallteile.  
Rückgewinnung von feuerverzinkten Teilen.  
Behandlung von Oberflächenoptik.  
Wiederherstellung nach der Bearbeitung oder Schweißen.  
Oberflächenvorbereitung.  
EDF-Masten, Leitplanken, Verkehrszeichen.  
Industrie-Schornsteine, Flanschen, Rohre, Anschlüsse.  
Maschinenrahmen, Gehäuse, Karosserien, architektonische Elemente.  
Köpfe von Nieten, Schrauben, Dachstiften, Schraubverbindungen.  
Teile von Elektromotoren, Pumpen, Wasserzählern.  
Bolzen, Scharniere, Metalltüren, Metallkonstruktionen.  
Gitter, Umzäunungen, Öffnungen.  
Sanitäre Anlagen, Wärmepumpen, Klimaanlage.  
Heizungsanlagen, Rückführungen von Abdichtungsbehältern.  
Elektrische Anlagen, Fahrzeuge, sanitäre Einrichtungen.  
Schutz von Nägeln oder Schrauben vor Putzbeschichtung.  
Frameworks, Metallverarbeitung.  
Kläranlagen und Wasseraufbereitung.  
Aufzuchtstall.  
Stadtmöblierung.

## GEBRAUCHSANWEISUNG

Kräftig von oben nach unten schütteln nachdem sich die Kugel, die im Innern der Sprühflasche enthalten ist, gelöst hat. Mit einem Abstand von 15 bis 20 cm auf die zu behandelnden Oberflächen sprühen, ohne zusätzliche Dicke zu verursachen, falls nötig, die Schichten überlappen lassen. Niemals mit höherem Abstand sprühen, da dann die Haftung des Produkts an der Oberfläche nicht gewährleistet werden kann. Die Zinkteilchen müssen chemisch an die Eisenatom gebunden werden, um eine besonders schwache Oxidationskinetik zu schaffen, welches das Prinzip der Galvanisierung ist. Die zu behandelnden Oberflächen müssen sorgfältig vorbereitet werden, um einen lang haltbaren Schutz zu erreichen. Daher ist es zwingend erforderlich, entfettete, saubere, trockene Oberflächen zu behandeln, die keine Spur von Rost oder Galmei aufweisen. Führen Sie vor der Behandlung, falls nötig, eine Behandlung mit Drahtbürste oder Abschleifen durch. Das Spray ist in allen Positionen, 360 °, verwendbar. Das Spray nicht nach dem Gebrauch reinigen.

Tipp: Bewahren Sie die Sprays auf einer ebenen Oberfläche, dann wird die Zeit, welche für das Schütteln nötig ist, deutlich verkürzt.

## ÜBERSICHT



iBiotec® Tec Industries® Service  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.